

Power TIG Serisi



GeKaMac®



Power TIG 270 TP Kullanım Kılavuzu

Makineyi uygun ve güvenli bir şekilde çalıştırmak için
lütfen bu kullanım kılavuzunu dikkatle okuyunuz

www.gedikkaynak.com.tr

Bu makine iç kullanım içindir

AEEE Yönetmeliği'ne uygundur.

Bu makine EN 60974-1 ve EN 60974-10 standartlarına uygun olarak tasarlanmıştır.

Kurulum, kullanım ve bakımları kullanım kılavuzuna ve yönetmeliklere uygun olarak yapıldığında makine güvenlidir.

Operatör ve makine sahibi iş güvenliği kurallarına uymakla yükümlüdür.

Makinede bir değişiklik yapıldığında ve iş güvenliği kurallarına uyulmadığında Gedik Kaynak San. Ve Tic. A.Ş. güvenlik veya CE uygunluğu ile ilgili bir sorumluluk almamaktadır.



Bu A sınıfı ekipman, elektrik enerjisinin alçak gerilim şehir şebekesi tarafından sağlandığı ev ve benzeri yerlerde kullanmaya uygun değildir.



Bu makine evsel atık değildir, çöpe atılamaz.

Makinenin kullanım ömrü bittiğinde veya atıl duruma geçtiğinde yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edilmelidir.

AEEE YÖNETMELİĞİ'NE UYGUNDUR.

Eko Tasarım Açıklaması

Bu makine 2009/125/AT Enerji ile İlgili Ürünlerin Çevreye Duyarlı Tasarımına İlişkin Yönetmelik (2009/125/EC Eco Design Directive) gereklerine göre tasarlanmış ve üretilmiştir.

Buna göre boşta çalışma modu olan makineler aşağıdaki gibidir.

	Boşta Çalışma Modu
MMA	X
MIG	✓
TIG	✓
Plazma	✓
SAW	Kapsam dışı

Verimlilik ölçümleri sadece güç ünitesi üzerinde yapılmalıdır. Su soğutma devre dışı bırakılmalıdır.

Ölçümlerle ve makine ayarlarıyla daha fazla bilgi için Gedik Kaynak Sanayi ve Ticaret A.Ş.'ye danışılmalıdır.

**AT UYGUNLUK BEYANI****EU DECLARATION OF CONFORMITY**

Bu uygunluk beyanı yalnızca imalatçının sorumluluğu altında düzenlenir.

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

İstanbul, Turkey, 08.03.2024

İmalatçı / Manufacturer

GEDİK KAYNAK SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Ankara Cad. No.306 Seyhli Pendik İSTANBUL TÜRKİYE

Ürün / Product

ARC WELDING MACHINE

Marka-Model / Brand- Model

POWER TIG 270 TP

Yukarıda tanımlanan beyanın nesnesi ilgili uyumlaştırılmış AB mevzuatı ile uyumludur.

The object of the declaration described above, is in conformity with the relevant union harmonisation legislation.

Direktifler / Directives

2014/30/EU & 2014/35/EU & 2009/125/EC

Uyumlaştırılmış standartlar ve uygunluğun deklare edilmesiyle ilişkili diğer referanslar.

References to the relevant harmonised standards used and references to the other technical specifications in relation to which conformity is declared.

EN 60974-1:2018-A1:2019

EN 60974-10:2014+A1:2015

Bu ekipman, talimatlara uygun kurulduğunda, bakımı yapıldığında ve kullanıldığında belirtilen standartlara uygundur. Makine üzerinde bir değişiklik yapıldığında veya yanlış kullanımda deklarasyon geçersiz olur.

The equipment is in compliance with pertinent legislation when installed, utilized, and maintained in accordance with the enclosed instructions. This declaration will be invalid under any modification or improper use.

İmalatçı Adına imzalayan / Signed for and on behalf of:

Hatice Özel, Equipment Business Unit Director





Dikkat!

Değerli Müşterimiz,

Satın aldığınız ürünün bakım-onarım işlemleri, bağlantıları yetkili kişiler tarafından yapılmalıdır.

Aşağıda belirtilen uyarılara uymanızı önemle rica ederiz.

- Makinenizi kullanmadan önce kullanma kılavuzunu okuyunuz.
- Makine "Garanti Belgesi" ni mutlaka onaylatınız.
- Makineyi kullanma kılavuzunda belirtilen esaslara uygun olarak kullanınız.
- Servis ihtiyacınız olduğunda; önce kullanma kılavuzunda bulunan "Sorun Giderme Kılavuzu'na bakınız. Eğer sorununuzu gideremez iseniz bulunduğunuz yere en yakın GEDİK KAYNAK yetkili teknik servisine ya da GEDİK KAYNAK merkez servise başvurunuz.
- Uygun olmayan bağlantı, saklama koşulu, kullanım, tamir ve bakım-onarım işlemlerinden kaynaklanan hasarlardan Gedik Kaynak San. Tic. A.Ş. sorumlu değildir.
- Makinelerimiz AEEE Yönetmeliği'ne uygundur.

GeKaMac® ürünleri tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.

Ankara Caddesi No:306 Şeyhli 34906 Pendik – İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 216 378 50 00 (pbx)

Fax: +90 216 378 20 44

Web: www.gedik kaynak.com.tr

E-mail: gedik@gedik.com.tr

1. İçindekiler.....	2
2. Giriş	3
3. Açıklama	3
4. Teknik Veriler	4
5. Kullanım Sınırları (IEC 60974-1)	4
6. Makinenin Taşınması	4
7. Kurulum-Montaj	5
8. Elektrik Şebekesine Bağlantı.....	5
9. Panel Açıklamaları	5
10. MMA Elektrod Kaynağı.....	8
11. TIG Kaynağı	9
12. Ön Panel Açıklaması.....	9
13. Arıza Kodları	10
14. Bakım Onarım	13
15. Sorun Giderme Kılavuzu	13
16. GeKaMac PoWer TIG 270 TP Yedek Parçaları	14
17. Yetkili Teknik Servisler	17
18. Garanti Şartları.....	21
19. Garanti Belgesi	22

2. GİRİŞ

Bizim ürünlerimizden birini satın aldığınız için teşekkür ederiz. Makine parkından en iyi verimi alabilmek için parçaların servisinin yapıldığından emin olun ve kullanım kılavuzundaki işaretlenen talimatları ve güvenlik şartlarını dikkatlice okuyunuz. Tamir gerektiğinde, müşteriler ile ilgilenmek için bakım bölümüne yönlendirileceksiniz, ürün bizim servis atölyemize taşınır ve uygun olan parçalar eğitimli personelimize değiştirilir. Bizim bütün makine ve sistemlerimiz sürekli olarak geliştirilir. Biz doğru kurulum için gerekli parçaları bulundurunuz.

3. AÇIKLAMA

Güçlü, kullanımı kolay, **PoWer TIG 270 TP** kaynak makinesi elektrod ve TIG kaynağında bulabileceğiniz en yenilikçi dijital kontrollü en ileri teknik ve yüksek performanslı kaynak makinesidir.

ARC FORCE özellikleri ile yüksek standartta kaynak işlemi vaad eden bu DC güç kaynağı, mükemmel ark karakteristiği elde edebilmek adına, en yeni IGBT temelli teknoloji ile yapıldı.

PoWer TIG 270 TP ünitesi mutlak kararlılıktadır.

Doğru akımla paslanmaz çelik, karbon çeliği, bakır ve alaşımları, nikel ve alaşımlarında mükemmel performans sağlar.

Aynı zamanda **PoWer TIG 270 TP** ünitesi hafızaya parametre kaydetme özelliği ile kullanıcı dostu bir makinedir.

ÖZELLİKLER

- MCU kontrol teknolojisi
- Hata kodlarında kendinden tanı fonksiyonu
- Mükemmel pulse kontrolü,ve yüksek kaynak performansı
- Ayarlanabilir pulse frekansı,pulse oranı, ve pulse genişliği ile geliştirilmiş kaynak performansı
- Güvenilir ve yüksek verimli
- TIG Kaynağında mükemmel performans sağlayan inverter teknolojisi
- Tüm Elektrot Türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA)kaynağı
- HF TIG/LIFT TIG
- 2T/4T/Punta tetikleme modları

4. TEKNİK VERİLER

Model	270
Şebeke Gerilimi	3 phase,AC400V±10% 50Hz
Güç Girişi (KVA)	14
Akım Aralığı (A)	15.6
Çevrim Oranı (%)	35%@270A
OCV(V)	77V
Akım/Voltaj Aralığı	TIG: 5A/10.2V~270A/20.8V
	SMAW: 5A/20.2V~270A/30.8V
Koruma Sınıfı	IP21S
İzolasyon Sınıfı	H
Güç Faktörü	0.9
Ağırlık(Kg)	17-18

UYARI: Şehir şebeke sisteminin sağladığı aralıkta bu cihaz, EN/IEC 61000-3-12 standartlarının sağladığı sistemin vaat ettiği azami öz direnç z_{max} 0,041 e eşit veya daha azdır. Gerek duyulduğunda dağıtım ağı operatörüne danışmak kurucunun veya kullanıcının sorumluluğudur. Bu cihaz sadece enerji kaynağına bağlandığında z_{max} 0,041 aralığında enerji özdirencini sağlar. Bu sistem EN/IEC 61000-3-3 standardına göre test edilmiştir ve EN/IEC 61000-3-11 standardına uyumludur.

5. KULLANIM SINIRLARI (IEC 60974-1)

Yoğun çalışma (kaynak yapma) ve bekleme durumunda (parçaların ayarlanması) kaynakçının kaynak işi süresizdir. Tel değişimi ve malzeme temizleme gibi. Kaynakçı enerjiyi toplam kaynak süresinin %40'ında güvenli iş yapabilecek gibi ölçülendirebilir.

Toplam kullanım süresi 10 dakika olarak kurala bağlanmıştır. Çalışma düzeni bu dönemin 40% olarak düşünülür. Eğer kabul edilen çalışma düzenini aşırsa aşırı sıcaklıkta makinedeki komponentleri korumak için sistem korumaya geçer.

Kontrol paneli üzerindeki ekranda 't' 'C' sinyal vermeye başlar.(daha fazla bilgi için kitapçıktaki MX kontrol panel arıza şartlarına bakınız). Isınma kaynaklı durmadan birkaç dakika sonra soğuma gerçekleşir otomatik olarak kaynakçı yeniden çalışmaya başlayabilir.

6. MAKİNENİN TAŞINMASI

Makine çevresine taşıma halatı bağlanır, güvenli şekilde askıya alınarak alttan kaldırılır. Makine çerçeve ile bütün olan bir taşıma koluna sahiptir.

Not: Cihazların bu tür taşıma ve kaldırma işlemi Avrupa standartlarına uygundur. Diğer kaldırma ve taşıma işlemlerini uygulamayınız.

7. KURULUM-MONTAJ

Güvenli kullanımı sağlamak için kurulma işlemi dikkatli bir şekilde yapılmalıdır. Bu kullanım kılavuzundaki üreticinin talimatlarına kullanıcı kurulum ve kullanım sırasında uymakla sorumludur. Sistemi kurmadan önce kullanıcı, çalışma sahasındaki muhtemel elektromanyetik problemleri dikkate almalıdır.

Ayrıca kurulumu aşağıdakilere yakın yapmaktan kaçınmanızı tavsiye ederiz:

- Telefon, sinyal ve kontrol kabloları
- Radyo televizyon verici ve alıcıları
- Bilgisayar ve kontrol ölçü aletleri
- Güvenlik ve koruma aletleri.

Kalp pili veya işleme cihazı kullanan kişiler makineyle çalışmadan önce doktora danışmaları gerekmektedir. Çevre şartları IP 21S standartlarının (IEC 60529 baskısı) koruma seviyesine uyumlu olmalıdır. Bu sistem güçlendirilmiş hava akımı ile soğutulmaktadır. Bu makine IP 21S koruma düzeyine uyumlu olarak inşa edilmiştir.

8. ELEKTRİK ŞEBEKESİNE BAĞLANTI

Kaynak makinesini güç kaynağına bağlamadan önce, şebeke değerlerinin makine etiketine uygun olup olmadığını kontrol ediniz, kaynak makinesinin kapalı 'O' pozisyonunda olmasına dikkat ediniz.

Makinenin kendi fişini güç kaynağına bağlamak için kullanınız. Eğer fişi değiştirecekseniz aşağıdaki yöntemi uygulayınız:

- Makineyi güç kaynağına bağlamak için 3 adet iletken faz kablosuna ihtiyaç vardır.
- Dördüncüsü ise SARI YEŞİL renkte olup, topraklama bağlantısı için kullanılır.

Topraklama terminali mutlaka topraklama kablosu SARI YEŞİL ile güç kaynağına bağlanmalıdır.

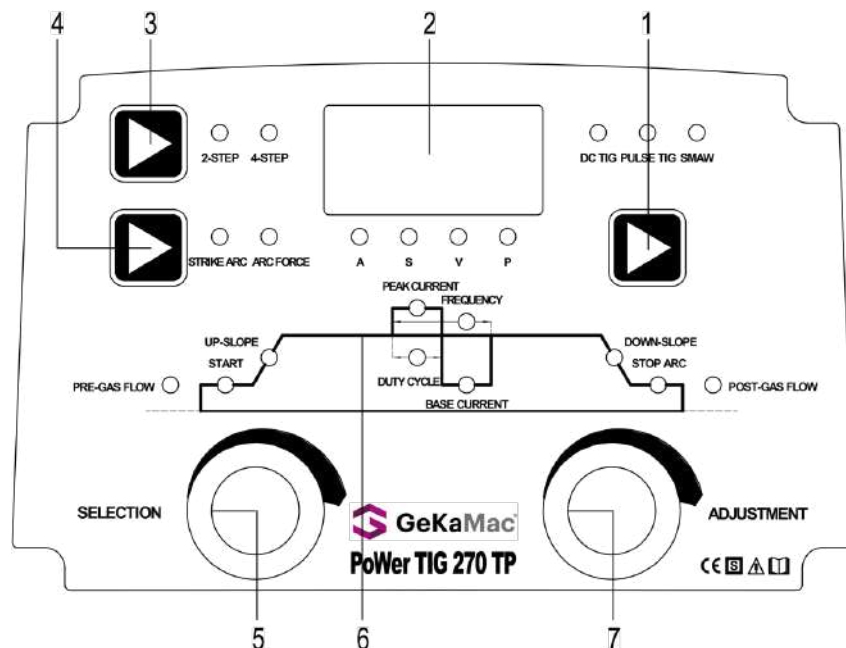
Makinenin nominal güç voltajı ve azami nominal akım voltajına göre tabloda güç kaynağı gecikmeli sigortası için tavsiye edilen değerler belirtilmiştir.

Not: Kullanılan uzatma kabloların çapları makine ile birlikte gelen güç kaynağı kablosunun çaplarından kesinlikle daha küçük olmamalıdır.

S sınıfını kullanmak demek, makine artan elektroşok şartlarında kullanılabilir anlamına gelir.

9. PANEL AÇIKLAMALARI

KONTROL PANELİ



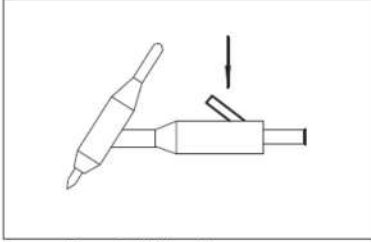
1.Kaynak Modu Seçme Butonu

TIG VE SMAW kaynak yöntemleri arasında değişim yapmak için bu düğmeye basın,seçilen işlem için gösterge lambası yanacaktır.

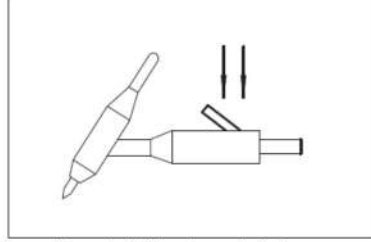
2.Dijital Ekran

3. 2-STEP/4-STEP Çalıştırma Butonu

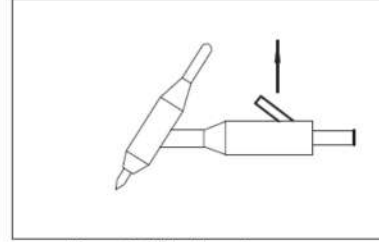
Torç Çalıştırma Durumu:



Torç tetiğine basın

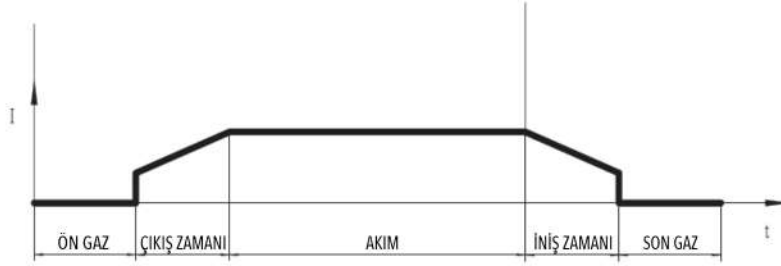
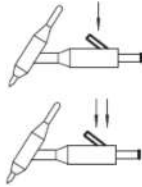


Torç tetiğine basılı tutun



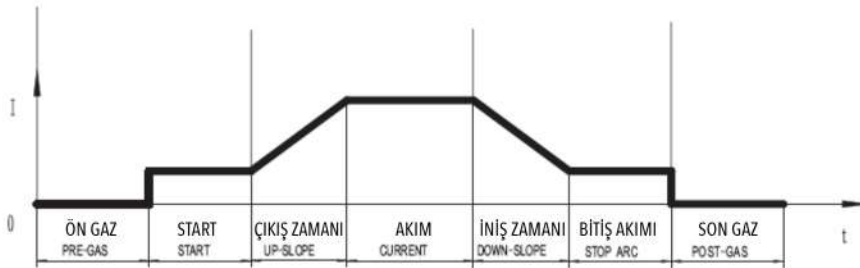
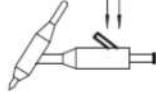
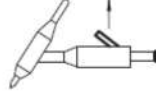
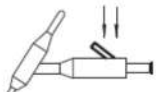
Torç tetiğini bırakın

2-STEP MODU



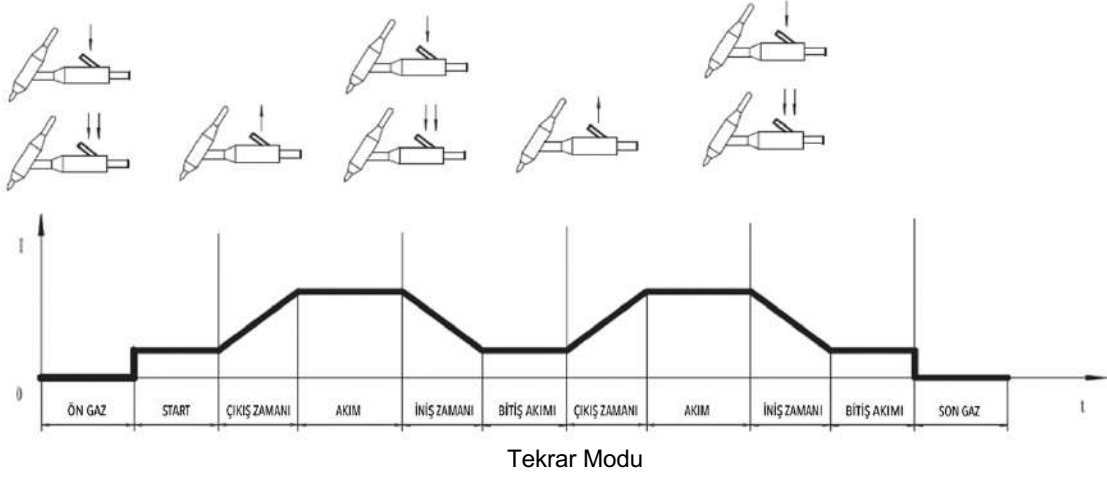
2-STEP operasyon modu

4-STEP MODU

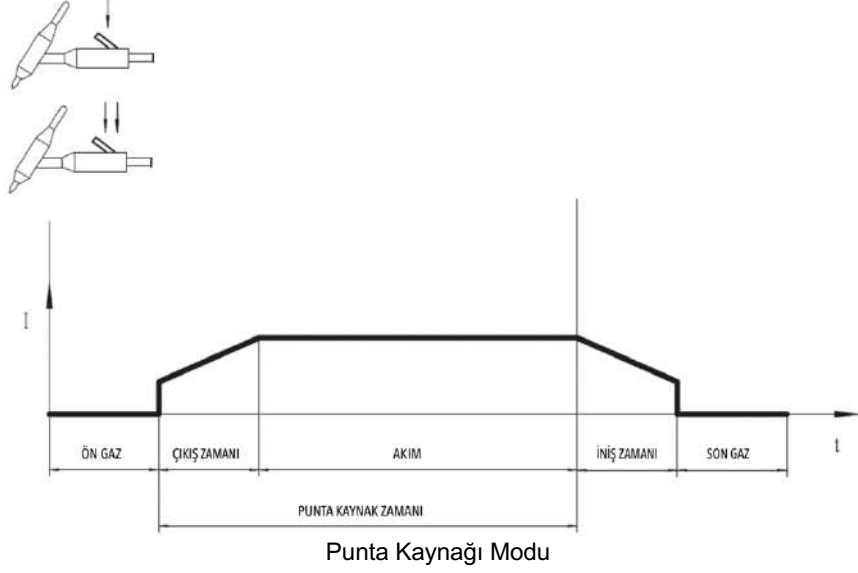


4-STEP operasyon modu

Tekrar modu



Punta Kaynağı Modu



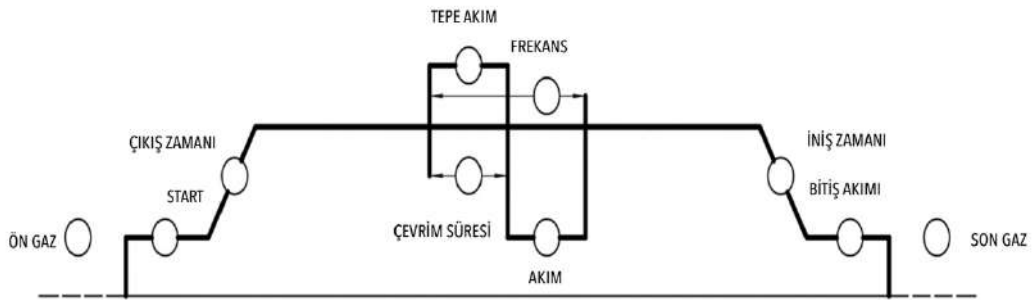
4. Tutuşturma akımı/Arc force akımı seçme butonu/Gaz testi

SMAW: Tutuşturma akımı/Arc force akımı seçme

TIG mode: gaz testi .




5. Parametre seçme düğmesi

6. Parametreler

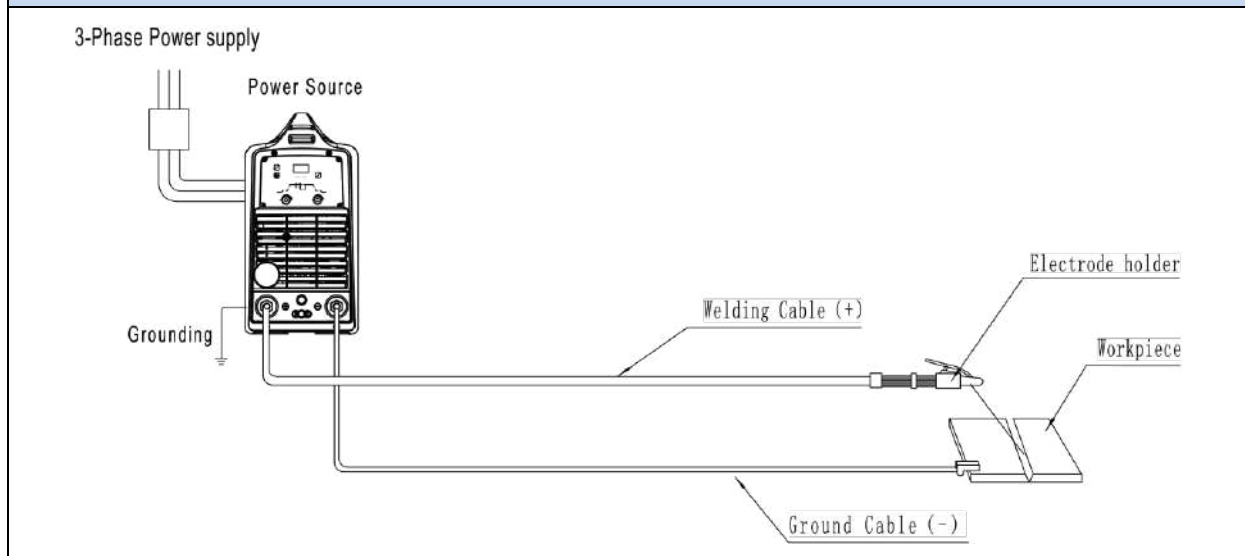


PARAMETRE	Açıklama	Birim	Aralık	Fabrika Ayarı
ÖN GAZ	Kaynaklama öncesinde gaz çıkış zamanı	Sn	0~10	0.1
BAŞLAMA	Ark başladıktan sonraki başlangıç akımı	A	5~27 5	50
ÇIKIŞ ZAMANI	Kaynaklama akımına ulaşıncaya kadar başlangıç akımının arttığı zaman	Sn	0~10	0.2
ÜST AKIM	Darbe çıkışının tepe akımı	A	5~27 5	50
GÖREV ÇEVİRİMİ	Darbe durumu altındaki tek çevrimdeki tepe akımının zaman oranı,tüm pozisyonlarda veya ince plaka kaynaklamasında nüfuz kontrolü için kullanılabilir.	%	10~9 0	35
FREKANS	Darbe durumunda kaynaklama akımının frekansı	Hz	0.2~3 0 20~5 00	4.0
AKIM	Sabit verim durumunda iken kaynaklama akımı	A	5~27 5	50
İNİŞ ZAMANI	Kaynaklama akımının nihai akıma erişinceye kadar sürekli olarak azaltıldığı zaman	Sn	0~20	1
BİTİŞ AKIMI	Ark sönmüşünden önceki akım	A	5~27 5	10
SON GAZ	Ark sönmüşünden sonraki gaz akış süresi	Sn	0.1~6 0	5.0

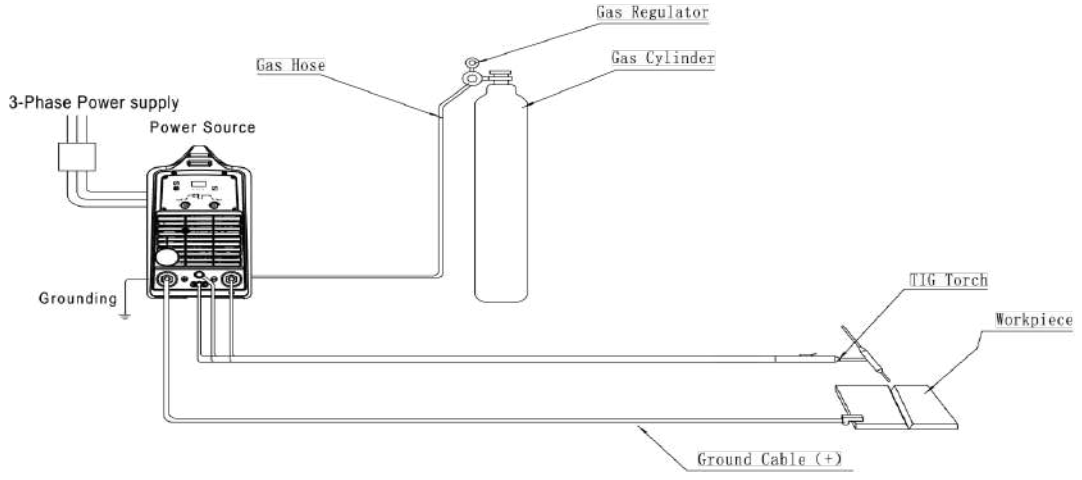
7. Parameter adjustment knob

TIG kaynağı için "6" da tanımlanan parametreleri ayarlamak için kullanılır. Bu parametre  tarafından seçildiğinde, seçilen parametreyi arttırmak için,  saat yönünde çevirin; seçilen parametreyi düşürmek için  saat yönünün tersine çevirin.

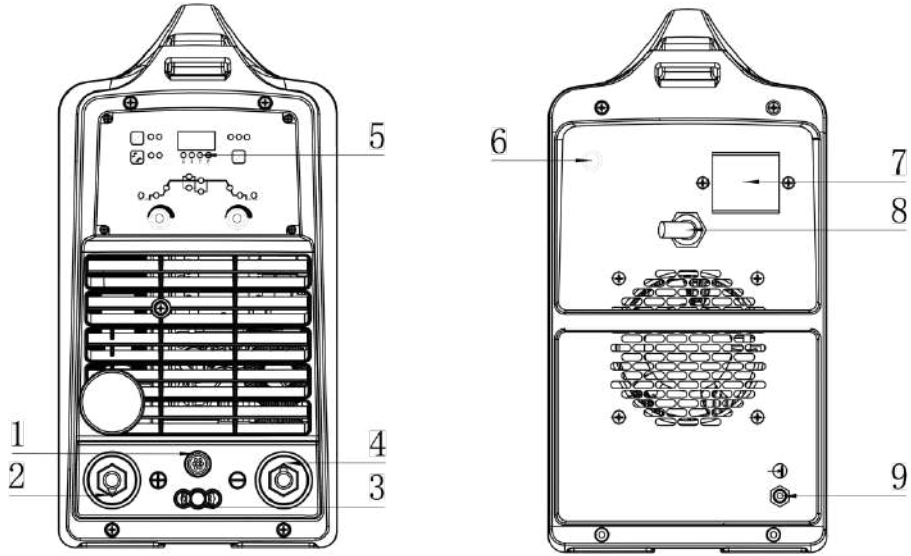
10. MMA ELEKTROD KAYNAĞI



11. TIG KAYNAĞI



12. ÖN PANEL AÇIKLAMASI



1.Kontrol Soketi

TIG kaynaklama işlemi yaparken TIG torcunu veya ayak pedalını bağlayın.

2.Çıkış Terminali (+)

SMAW durumunda elektrot tutucusuna bağlayın
TIG durumunda çalışılan parça ile bağlayın.

3.Gaz Çıkışı

TIG torcunun gaz hortumunu bağlayın.

4.Çıkış Terminali (-)

SMAW işlemi yaparken çalışılan parçayı bağlayın,TIG kaynaklaması yaparken TIG torcunu bağlayın.

5.Kontrol Paneli

6.Sigorta

7.Devre Kesici

8.Power Kablosu

9.Gaz Girişi

13. ARIZA KODLARI

ARIZA BULMA VE GİDERME



Uyarı ! Bir elektrik şoku ölümcül olabilir. Makineyi açmadan önce:

- Onu kapatın ve ana şebekeden fişini çekin
- Ana şebekeden makineyi çıkarın
- Herhangi bir kimsenin onu farkında olmadan tekrar çalıştırmasını önlemek için açıkça okunabilen ve kolayca anlaşılabilir bir uyarı levhasını asın.
- Elektrikle yüklü elemanların (örneğin. Kapasitörler) deşarj edilmiş olduklarından emin olmak için kontrol edin.

Dış muhafazadaki civata da aynı zamanda topraklama bağlantısı görevini yapar. Topraklama bağlantısı olarak çalışmayan diğer civatayı asla kullanmayın.

Makine sorunu, nedeni ve çözümü



Not ! Aşağıdaki arızalar ve nedenleri kesin değildir. Ancak, normal kaynaklama işlemi esnasında meydana gelebilirler.

No.	Kodu	Açıklama	Nedeni
1	E10	Torç tetiği kısa devre hatası	1) Hasar görmüş torç tetiği 2) Kontrol Kablosu Kısa 3) Kısa sinyal hattı 4) Ekran kontrol bordu hatası
2	E14	Fan arızası	1) Fan hasarı 2) The fan güç bordu hasarlı 3) Ekren kontrol bordu hasarlı
3	E19	Yüksek ısınma hatası	1) Çevresel Faktörler 40 derece üzerinde yüksek hava sıcaklığı Kaynak makinesi hava girişi kapalı ya da dubvar önünde olabilir. Radyatör uzun süre temizlik yapılmadığından dolayı tozlanması 2) Kullanım nedeniyle 3) Devre Hatası Fan hatası Sinyal kablosu hasarlı Sıcaklık rölesi hatası

Tablo Hata Kodları

Makine Sorunu ,nedeni ve çözümü



Aşağıdaki arızalar ve nedenleri kesin değildir.Ancak,normal kaynaklama işlemi nda meydana gelebilirler.

No.	SORUN	NEDENİ	ÇÖZÜMÜ
1	Gösterge ışığı yanmıyor ve kaynaklama makinesi, makine açıldığında çalışmıyor	1) Faz yoktur 2) (2A) sigorta yanmıştır 3) Kablo çıkmıştır	1)Güç kaynağını kontrol edin 2)Fan, güç transformatörü ve kontrol kartının iyi durumda olup olmadıklarını kontrol edin 3)Kontrol ve tamir edin
2	Yüksek kaynaklama akımında uzun bir süre çalışma hariç devre kesici otomatik olarak açıyor	1)Aşağıdaki elemanlar muhtemelen arızalanmıştır: IGBT modülü, 3 fazlı redresör modülü, çıkış diyot modülü, ve diğer elemanlar 2)Kısa devre	Kontrol ve tamir edin
3	Kaynak akımı kararlı değil	1)- Faz yoktur	1) Güç kaynağını

		2)Ana kontrol kartı arızalıdır	kontrol edin 2)Kontrol ve tamir edin
4	Makine torç düğmesine basıldığında çalışmıyor.	-Hasarlı torç düğmesi -Kontrol kablosu hasarlı	Kontrol ve tamir edin
5	Kaynaklama akımı ayarlanamıyor	1)- Kablo kopmuştur 2)Ana kontrol kartı arızalıdır 3)Döner kodlayıcı arızalıdır	Kontrol ve tamir edin
6	Dijital Ekran Görüntülenmiyor	1)Güç trafosu arızası 2)Ekran arızası 3)Sigorta arızası	Kontrol ve tamir edin
7	Fan çalışmıyor	1)-Fan hasarlı 2)-Fan güç bordu hasarlı 3)-Hasarlı ekran kontrol bordu	Kontrol ve tamir edin
8	Gaz koruması problemleri	1)-Yanlış gaz ayarı 2)-Yetersiz gaz debisi 3)-Gaz kaçağı 4)-Arızalı gaz regülatörü 5)-Arızalı solenoid valf 6)-Hasarlı ekran bordu	Kontrol ve tamir edin

Tablo. Arıza Kodları

14. BAKIM ONARIM

Dikkat: Makine içinde herhangi bir bakım yapmadan önce sistemin enerji bağlantısını kesiniz.

Orijinal yedek parçalar özellikle bu cihaz için tasarlanmıştır. Orijinal olmayan yedek parçalar da makinenin veriminde dalgalanma veya güvenlik seviyesinde düşme öngörülür. Orijinal olmayan yedek parçaların kullanımından dolayı sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Bu sistemler tamamen sabittir ve şu şekilde ilerler:

- Basınçlı hava kullanarak periyodik olarak biriken toz ve pisliğin temizlenmesi, elektrikli parçaların bozulmasından kaçınmak için tavsiye edilir. Doğrudan doğruya hava tabancasını elektrikli parçaların üzerine tutmayınız
- Aşırı ısınmaya sebep olabilecek, yıpranan kablolar veya gevşeyen bağlantıları ayırt etmek için dönemsel bakımları yapınız.

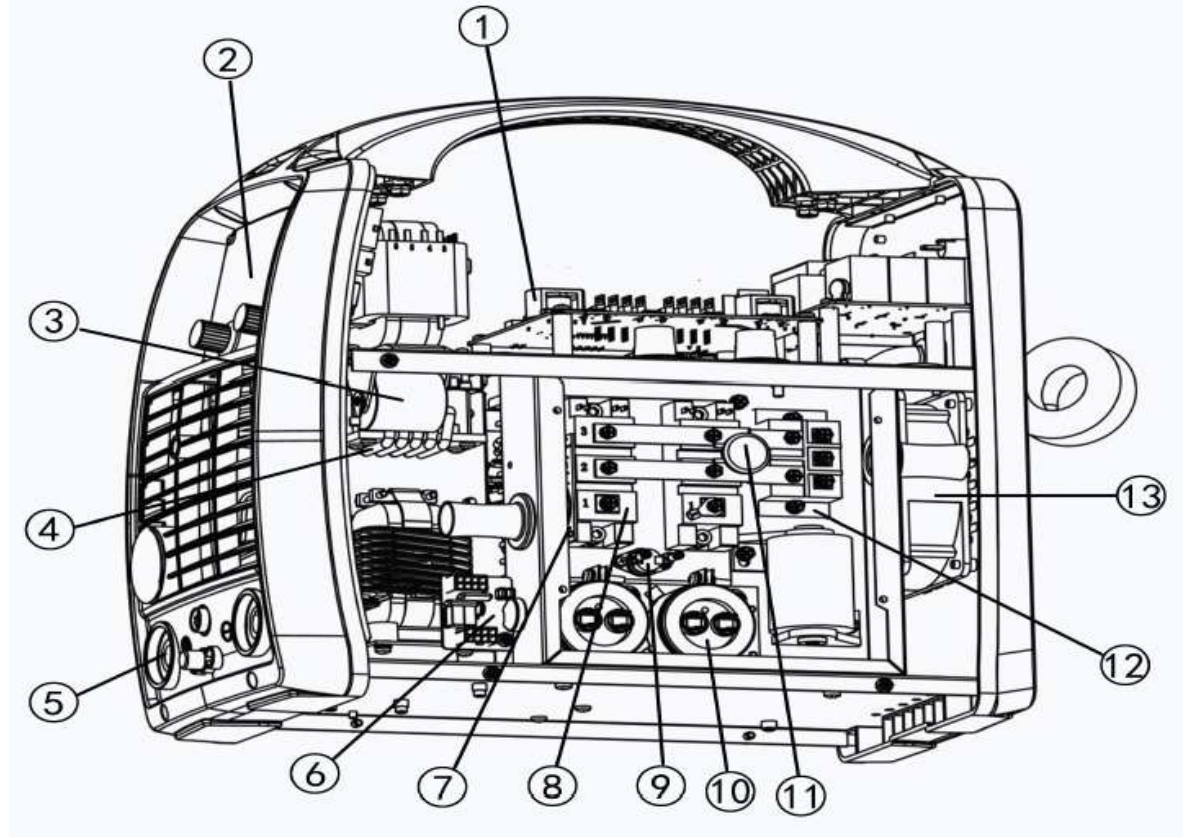
15. SORUN GİDERME KILAVUZU

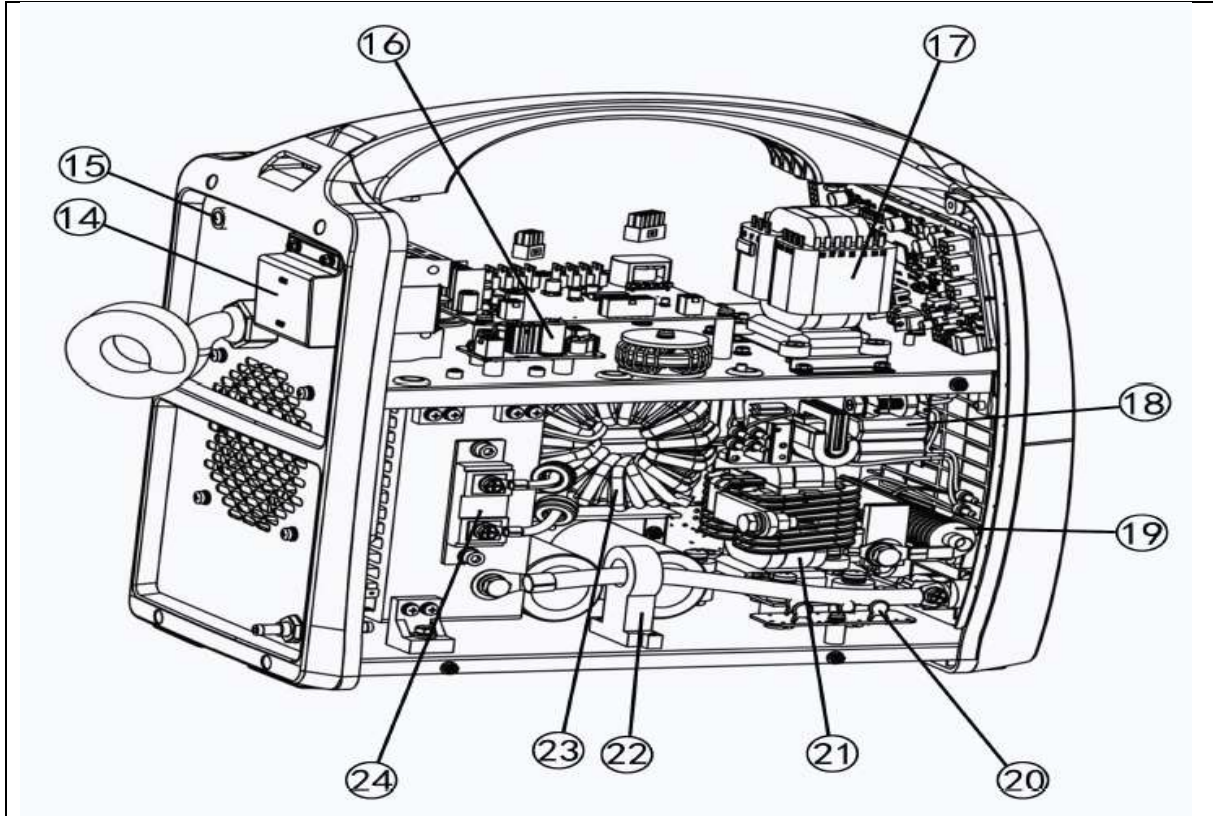
En çok yaşanan sıkıntılar güç kaynağına atfedilir. Arıza durumunda takip edilmesi gereken yol şöyledir:

- 1) Güç kaynağı voltaj değerini kontrol ediniz.
- 2) Güç kaynağı anahtarına enerji kablosunun doğru şekilde takıldığını kontrol ediniz.
- 3) Güç sigortasının yanmadığını veya gevşemediğini kontrol ediniz.
- 4) Ayrıca aşağıdakilerin de kusurlu olup olmadığını kontrol ediniz:
 - Makineye enerji sağlayan anahtar
 - Duvardaki priz
 - Jeneratör anahtarı

NOT: Makinenin tamiri için belirtilen teknik yeterlilikler gereklidir, arıza durumunda yetenekli ekiplerle bağlantı kurmanızı veya bizim teknik servisimize başvurmayı tavsiye ederiz.

16. GEKAMAC® POWER TIG 270 TP YEDEK PARÇALARI





NO.	Item	Stock NO.	Remark
1	Sürücü Kartı	210310-00135	
2	Ekran Kartı	210580-01309	
3	Polipropilen kapasitörü	722001-00141	
4	Akım ayar indikatörü	220281-00008	
5	Guik Soket	740002-00080	
6	Uzak adaptör kartı	220569-00002	
7	Akım trafosu	220149-00175	
8	IGBT modülü	735007-00046	
9	Sıcaklık rölesi	745008-00008	
10	Polipropilen kapasitörü	722001-00062	
11	Varistör	720021-00017	
12	Üç faz doğrultucu modülü	735005-00009	
13	Fan	746002-00046	
14	Devre kesici	745011-00066	

15	Sigorta	745007-00010	
16	Fan güç kartı	210100-00037	
17	Güç trafosu	763001-00343	
18	HF kartı	220900-00292	
19	Pilot ark bobini	220431-00074	
20	Raf kapasitör kartı	220293-00009	
21	Çıkış reaktörü	763004-00215	
22	Akım sensörü	753001-00010	
23	Ana trafo	220629-00372	
24	Hızlı tamir diot modülü	735006-00029	

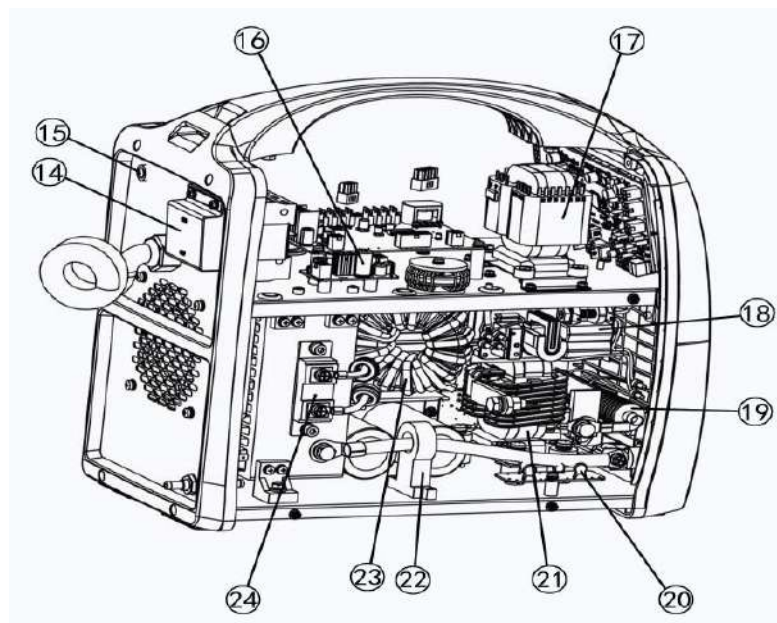
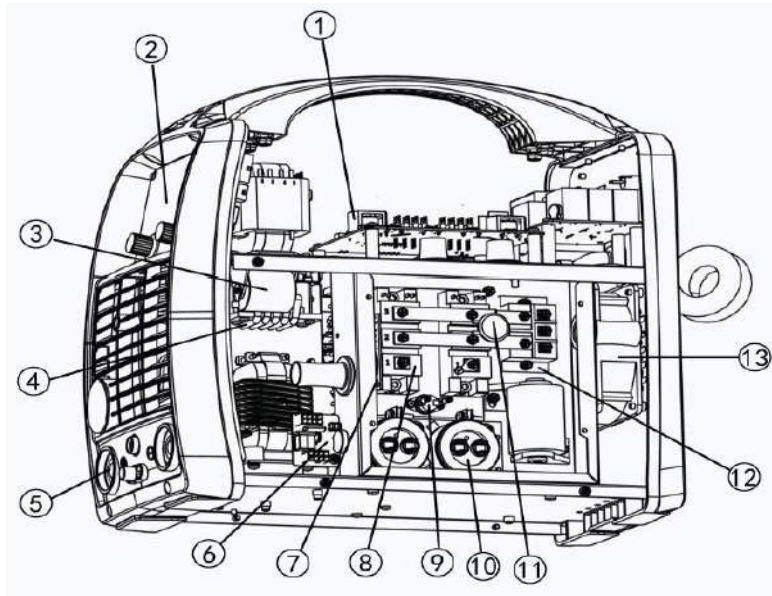
Parça Listesi

YETKİLİ TEKNİK SERVİSLER

1	FROSER KAYNAK - 1220001330 ADRES: İKİTELLİ O.S.B. DEMİRCİLER SAN.SİT. C1. BLOK NO:19B BAŞAKŞEHİR/İSTANBUL TEL:0(212)549 50 70 / CEP : 0(530)783 67 97 EMRE AYAR MAIL: info@froser.com.tr	İSTANBUL AVRUPA
2	TEKBEN KAYNAK - 1210000027 ADRES: DOLAPDERE SAN. SİT. 2. ADA NO:20 İKİTELLİ/İSTANBUL TEL:0(212)549 57 91 / 0(533)685 14 64 VEYSİ POLAT / 0(542)673 02 81 GÖKHAN KAHRAMAN MAIL: tekbenkaynak@hotmail.com	İSTANBUL AVRUPA
3	KAAN TEKNİK KAYNAK - 1210000099 ADRES: İKİTELLİ OSB MAH. SEFAKÖY 3. BLOK SK. SEFEKÖY SAN. 3. BLOK NO:12 İKİTELLİ/İSTANBUL TEL:0(212)671 48 53 / 0(530)051 99 37 MUSTAFA CORUT MAIL: mustafa_corut@hotmail.com	İSTANBUL AVRUPA
4	GELİŞİM KAYNAK TEKNİĞİ - 1220001402 ADRES: H. RIFAT PAŞA MAH. YÜZER HAVUZ SK. KAT:4 PERPA TİC. MRKZ. B BLOK OKMEYDANI/İSTANBUL TEL: 0212 221 29 34 MAIL:	İSTANBUL AVRUPA
5	ENES KAYNAK TEKNİK - 1220008040 ADRES: İKİTELLİ O.S.B. AYKOSAN SANAYİ SİTESİ ÇARŞI BLOK 7. GİRİŞ NO:279 BAŞAKŞEHİR/İSTANBUL TEL:0(212)671 91 16 / 0(536)369 53 78 NİYAZİ ÖZÜÇAK MAIL: nyozucak@gmail.com	İSTANBUL AVRUPA
6	ESKİCİ KAYNAK - 1220008340 ADRES: AYDINLI MAH. MELODİ SOK. NO:2/43 TUZLA/İSTANBUL TEL: 02165934846 / 05305931407 Doğan Bey - 0530 918 79 26 Hatice Hn. MAIL: Eskici KAYNAK <eskici.kaynak@gmail.com>	İSTANBUL ANADOLU
7	PRİZMA TEKNİK HIRDAVAT - 1210000059 ADRES: MESCİT MAHALLESİ DEMOKRASI CAD. NO:3 BİRMES SAN. SİTESİ B9 BLOK NO:25/26 TUZLA/İSTANBUL TEL: 0216 394 06 38 MAIL: Prizma Teknik Hirdavat <prizma@prizmahirdavat.com.tr>	İSTANBUL ANADOLU
8	GÖRSEL KAYNAK TEKNİĞİ - 1210000047 ADRES: ESKİ YAKACIK CAD. NO:37/A. KARTAL/İSTANBUL TEL: 0216 330 14 00 MAIL: Görsel Kaynak Tekniği <info@gorselkaynak.com>	İSTANBUL ANADOLU
9	POYRAZ KAYNAK - 1220007391 ADRES: HÜRRIYET MAH. 9. SOK. NO:18 ALTINOVA ÇAVUŞÇIFTLIĞI KÖYÜ ALTINOVA/YALOVA TEL: 05434807278 MAIL: Poyraz Kaynak <poyrazkaynakhirdavat@gmail.com>	YALOVA
10	ÇAĞRI KAYNAK - 1220007391 ADRES: CUMHURİYET MAH. PAZAR YOLU CAD. NO: 44 İÇ KAPI NO: 12 ALTINOVA/YALOVA TEL: 0507 905 1595 MAIL: haşim çağrı <cacri.kaynak77@gmail.com>	YALOVA
11	KAYNAK MERKEZİ - 1210000049 ADRES: NİLÜFER TİCARET MERKEZİ 64.SOK.NO:2 TEL: 0224 443 23 74 MAIL: kaynak.merkezi.satis <satis@kaynakmerkezi.com.tr>	BURSA
12	ELKAYSAN KAYNAK MAKİNELERİ - 1210000016 ADRES: ALAADDİNBEY MH.ÇİFTLİK CD. MESE-6 İŞMERKEZİ NO:5/K... TEL: 0224 251 14 89 MAIL: Elkaysan <info@elkaysan.com>	BURSA
13	TEKNİK KAYNAK ADRES: PAŞA ALANI MAH. CUMHURİYET CAD. NO:229 C İÇ KAPI NO:3 TEL: 0545 595 42 07 GÜLTEKİN ÇETİN MAIL: teknik.kaynak10@gmail.com	BALIKESİR
14	MERİÇ HIRDAVAT ADRES: Yeşiltepe Mahallesi Modern Sanayi Sitesi 8035. Sokak No: 15 – 17 Erenler / SAKARYA MAIL: satis@hirdavatburda.com CEP: 0541 335 53 70 Tel:0264 276 18 19	SAKARYA
15	ERTUŒC MAKİNE ADRES: SAN. MAH. FIRAT.SOK. NO:14/3 KÖRFEZ SAN. SAN. SİT. KUZEY KAPI KARŞISI TEL: 0262 335 35 93 - 0532 567 06 49 FAX: 0262 335 35 93 MAIL: ertuncmakina@hotmail.com	KOCAELİ
16	YETİŞKUL MAKİNE ADRES: TEKSAN SAN. SİT. E-3 BLOK NO:24 ESKİŞEHİR TEL: 0222 228 03 43 - 532 204 16 66 ENDER YETİŞKUL FAX:0222 228 03 43 MAIL: yetiskulmakina@hotmail.com	ESKİŞEHİR, KÜTAHYA, BİLECİK
17	ÖZTÜRK KAYNAK ADRES: DURAK MAH. KUNT SOK. NO:2/A TEL: 0276 204 00 20 MAIL: Yusufozturk094@gmail.com	UŞAK
18	ZARİF KAYNAK ADRES: YENİ SAN. SİT. 2 BLOK NO:49 İSPARTA TEL: 0246 218 91 96 - FAX:0242 227 94 10 MAIL: zarif_kaynak@hotmail.com	İSPARTA, BURDUR
19	YILDIZ TEKNİK MAKİNA ADRES: SÜMER MAH. 27. SOK. NO:39/1 TEL: 0258 268 94 62 / 0507 049 22 66 MUHAMMET ÇIRAK MAIL: yildizteknikmakina@hotmail.com	DENİZLİ

	<u>DELTA KAYNAK MAKİNA</u>	
20	ADRES: 1. SANAYİ SİTESİ 163 SOKAK NO:29 MERKEZEFENDİ / DENİZLİ TEL: 0258 261 20 07 0541 553 05 95 MAIL: deltakay-mak@outlook.com	DENİZLİ
	<u>AYHAN TEKNİK</u>	
21	ADRES: SÜMER MAHALLESİ 3. SANAYİ SİTESİ 25. CADDE NO:101 MERKEZEFENDİ / DENİZLİ TEL: 0258 251 78 16 0535 281 60 50 MAIL: ayhanteknikservis@hotmail.com	DENİZLİ
	<u>CEREN MAKİNE</u>	
22	ADRES: Egemenlik mah. KEMALPAŞA CAD. 153. SOK. NO:3 ERİM SİTESİ İŞİKKENT TEL: 0232 436 36 78 - 0532 200 79 00-0532 241 95 66-0530 404 49 24 MAIL: engin@cerenmakina.com	İZMİR
	<u>İZTEK KAYNAK</u>	
23	ADRES: Rafet Paşa Mah. 5176 Sok. NO: 9/a Bornova/İZMİR TEL: ADEM BULUT : 0533 508 20 92 - BEKİR SERBEST = 0530 992 54 85 MAIL: iztekkaynak@gmail.com	İZMİR
	<u>ÇELİK KAYNAK</u>	
24	ADRES: 1. SAN. SİTESİ 2824 SOK. NO:27/B CARFI İŞ MERKEZİ... Konak/İZMİR TEL: 0232 433 44 94 GSM : 0541 253 53 50 Yusuf ÇELİK MAIL: torc_35@hotmail.com	İZMİR
	<u>SATAP KAYNAK</u>	
25	ADRES: MRK 4155 SOK NO:39/A KONAK/İZMİR TEL: 0(232) 254 49 73 MAIL: satapaynak@hotmail.com	İZMİR
	<u>AYAZ TEKNİK</u>	
26	ADRES:ATATÜRK SANAYİ SİTESİ 7 EYLÜL MAHALLESİ 5554 SOKAK NO:61 TORBALI/İZMİR TEL: 0(554) 335 06 75 Eyvas AVCI MAIL: ayazteknimakina@gmail.com	İZMİR
	<u>MTS KAYNAK</u>	
27	ADRES: EMİN İŞ HANI 1203 SK. NO:8/C... TEL: Belgin <belgin@mtskaynak.com> MAIL: 0232 459 44 32	İZMİR
	<u>ÖZDEMİR MAKİNE</u>	
28	ADRES: ZEYBEK MAH. 1521 SOK. NO: 31/7 EFELER/AYDIN TEL: 0546 453 78 12 MAIL: info@ozdemirmakina.net	AYDIN
	<u>MANİSA ENDÜSTRİ</u>	
29	ADRES: 75. YIL MAH. KESS 5307 SOKAK. NO:113/A TEL: (0236) 233 76 23 - (0545) 831 32 96 MAIL:	MANİSA
	<u>KEYVAN TEKNİK SERVİS</u>	
30	ADRES: İVEDİK ORG.SAN.1438.SOK.NO:24 OSTİM ANKARA TEL: 0312 395 65 17 - 0533 529 63 57 MAIL: keyvanteknik@hotmail.com	ANKARA
	<u>BİLİM ELEKTRİK</u>	
31	ADRES: 1. SOK. ARMAĞAN PASAJI NO:1023/18 OSTİM / ANKARA TEL: 0312 385 30 41 MAIL: bilimelektrik.50@gmail.com	ANKARA
	<u>ESER TEKNİK SERVİS SAN. TİC. LTD. STİ.</u>	
32	ADRES: TURGUT ÖZAL MAH. 1953 CAD. NO:22/D ASTOR İŞ MERKEZİ YENİMAHALLE/ANKARA TEL: 312 354 02 06 MAIL:	ANKARA
	<u>DESTEK KAYNAK</u>	
33	ADRES: OSTİM OSB 1246 CADDE NO:18 ANKARA TEL: 0312 354 81 81 MAIL:	ANKARA
	<u>ÇAĞ TEKNİK MAKİNA</u>	
34	ADRES: TAŞYAKA MAH. 261. SOK. NO:13 FETHİYE TEL: 0532 795 80 35 MAIL: cagteknimakina@hotmail.com - yusufbesbas@hotmail.com	MUĞLA
	<u>YENİ ÖZTAŞ TIBBİ GAZLAR</u>	
35	ADRES: SANAYİ MAH. 3223 SK. (35. BLOK) NO:1/1 İsparta Merkez TEL: 0246 223 39 81 MAIL: yeniotta@gmail.com	İSPARTA
	<u>EBİNC MAKİNA İNŞAAT TEMİZLİK</u>	
36	ADRES: SEYRANTEPE MAH. SANAYİ SİTESİ 26 SK. OTO SANAYİ SİTESİ NO:5 İÇ KAPI NO:6 TUŞBA/VAN TEL: ebincmakina@hotmail.com MAIL: 5323066738 / 5396581434 ADEM BEY: 0542 897 11 94	VAN
	<u>OMSER TEKNİK DESTEK</u>	
37	ADRES: YEŞİLOBA MAH. 46023 SOKAK NO:11/A SEYHAN / ADANA TEL: 0322 428 92 23 428 92 94 - 428 92 23 cep: 0532 260 96 53 fax:0322 428 92 22 MAIL: servis@omser.com.tr murat@omser.com.tr	ADANA MERSİN HATAY OSMANIYE
	<u>MAKSAN BOBİNAJ</u>	
38	ADRES: ATATÜRK SAN.SİT.11.BLOK NO:6 DİYARBAKIR TEL: 0412 237 68 47 - 0533 777 57 04 FAX:0412 238 31 69 MAIL: maksanbobinaj@hotmail.com	DİYARBAKIRBATMANMUŞ
	<u>YILDIZ ELEKTRİK</u>	
39	ADRES: F.ÇAKMAK MAH.HÜDAİ CADDESİ 10563.SOK.NO:46 KARATAY/KONYA TEL: kaynakci_omer@hotmail.com MAIL: 0332 233 37 52 - 0533 355 22 11 FAX:0533 233 37 52	KONYA

	KOÇ MAKİNE	
40	ADRES: FATİH MAH. BOZKÖY SOK. NO:29 İÇ KAPI NO:1 SELÇUKLU/KONYA TEL: SADRETTİN KOÇ : 0(332) 233 47 72 MAIL: kocmakine@hotmail.com	KONYA
	OFLAZ KAYNAK - FARUK OFLAZ	
41	ADRES: FEVZİ ÇAKMAK MAH.10642.SK.NO:73 D:1 TEL: 05396484545 MAIL: info@oflazkaynak.com	KONYA
	AKTİF ELEKTRİK BOBİNAJ - MUSTAFA BASEV	
42	ADRES: HAMİDİYE MAH. 737. SOK. A BLOK NO:32 TEL: 0(554) 847 90 66 MAIL: 0(554) 847 90 66	KARAMAN
	ÇALIKOĞLU BOBİNAJ ÜRÜNLERİ	
43	ADRES: SANAYİ MAHALLESİ 60031 NOLU CAD NO 1 ŞEHİTKAMİL/GAZİANTEP TEL: 0532 297 19 27 Hakan Usta MAIL: calikoglubobinaj@hotmail.com	GAZİANTEP
	ÇALIŞKAN BOBİNAJ - MURAT KESKİN	
44	ADRES: YENİ MAH. YURTSEVER CAD. NO:52 KAPI NO:52 TEL: 0362 228 12 14 / 0535 766 77 38 MAIL: caliskanbobinaj@hotmail.com	SAMSUN
	ADEM ALTUNKESER - EMEK BOBİNAJ	
45	ADRES: MİMARŞİNAN MAH. ÇORUM SAN. SİTESİ. 15. CAD NO:5 C TEL: 0364 234 68 84 MAIL: emekbobinaj@hotmail.com	ÇORUM
	TEKNİK ELEKTRİK BOBİNAJ	
46	ADRES: SANAYİ MAH. DEĞİRMEN SOKAK 25 / TRABZON TEL: davut.kol@hotmail.com MAIL: 0462 325 52 26 - 0543 763 19 50 FAX:	TRABZON RİZE ARTVİN GİRESUN
	SAHİN BOBİNAJ VE MAKİNE	
47	ADRES: İstiklal caddesi no:154 BİGA-ÇANAKKALE TEL: 0286 316 11 71 - 0532 678 81 93 MAIL:	ÇANAKKALE
	MERT BOBİNAJ	
48	ADRES: Sanayi Sitesi 11. Sok. no:38 Elazığ TEL: 0424 224 24 37 - 0532 684 04 23 FAX: MAIL: cahit.cakir23@gmail.com	ELAZIĞ
	ADS METAL MAKİNA	
49	ADRES: Çavuşoplu Mah. Hancılar Sk. No:6 Yeşilyurt/Malatya TEL: 0(422) 336 15 15 Burak Bey : 0542 849 19 64 MAIL:	MALATYA
	TOLGA MAKİNE	
50	ADRES: 1. Lalapaşa Mahallesi Cennet Çeşme Sokak Yaşam Apt. No:6/E Yakutiye ERZURUM TEL: 0442 235 63 64 CEP: 0538 578 63 64 MAIL: tolgamakine@hotmail.com	ERZURUM
	ADIGÜZEL	
51	ADRES: Anbar mahallesi demirciler sitesi 26. cadde No.67 melikgazi Kayseri TEL: 0537 631 16 75 TEL: 0352 311 56 75 MAIL: hayati_adiguzel@hotmail.com	KAYSERİ
	FAZ MAKİNA BOBİNAJ	
52	ADRES: Cumhuriyet Mahallesi Sanayi Sitesi 680. Sokak No:91 Muratpaşa /ANTALYA TEL: 0532 524 14 87 Tel: 0242 346 58 76 MAIL: info@fzmakina.com.t	ANTALYA
	ÜSTÜN BOBİNAJ	
53	ADRES: Orhangazi Mah. Elbistan San. Sit. 15. Blok Elbistan, Kahramanmaraş TEL: 0344 413 64 93 MAIL:	KAHRAMANMARAŞ
	ELECTRO-CENTER	
54	ADRES: Bahçelievler mah. Trabzon cad. Hasel apt altı No: 116/5 Dulkadiroğlu – K.MARAŞ TEL: 0 344 236 00 96 – 0 532 782 22 30 FAX: 0 344 236 01 45 MAIL: electro-center@hotmail.com	KAHRAMANMARAŞ
	AZGÜLER ELEKTRONİK	
55	ADRES: Seyhinsin Mahallesi Bülent Ecevit Bulvan No:210-212 Çorlu/TEKİRDAĞ TEL: 0(82)999 17 11 / 0(534)516 34 43 "Arda AZGÜLER" MAIL: azgulerelektronik@gmail.com	TEKİRDAĞ



NO.	Item	Stock NO.	SAP KODU
1	Drive board	210310-00135	6064000395
2	Display board	210580-01309	6064000396
3	Polypropylene capacitor	722001-00141	6064100476
4	Current exchange inductor	220281-00042	6064100477
5	Quick socket	740002-00080	6064200217
6	Remote adapter board	220569-00002	6064000397
7	Current transformer	220149-00175	6064100478
8	IGBT module	735007-00046	6064100213
9	Temperature relay	745008-00044	

10	Polypropylene capacitor	722001-00062	6064100162
11	Varistor	720021-00017	6064100167
12	Three phase rectifier module	735005-00009	6064100479
13	Fan	746002-00046	6064100480
14	Main circuit breaker	745011-00066	6064200437
15	Fuse	745007-00010	
16	Fan power board	210100-00037	6064000398
17	Power transformer	763001-00343	6064100481
18	HF board	220900-00292	6064100482
19	Pilot arc coil	220431-00074	6064100483
20	Rack capacitor board	220293-00009	6064000468
21	Output reactor	763004-00215	6064100484
22	Current sensor	753001-00010	6064100485
23	Main transformer	220629-00372	6064100486
24	Fast recovery diode module	735006-00029	6064100173

i. Garanti süresi, kaynak makinesinin teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır.

Kaynak makinesinin garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Kaynak makinesinin tamir süresi en fazla 20 iş günüdür. Bu süre, kaynak makinesinin servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda sırası ile kaynak makinesinin satıcısı, bayisi, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birine teslim edildiği tarihten itibaren başlar.

Kaynak makinesinin garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerek montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep edilmeksizin tamiri yapılacaktır.

ii. Kaynak makinesinin; teslim tarihinden itibaren garanti süresi içinde kalmak kaydı ile iki yıl içerisinde, aynı arızayı üçten fazla tekrarlaması veya farklı arızaların beşten fazla ortaya çıkması sonucu, maldan yararlanamamanın süreklilik kazanması, tamir için gereken azami sürenin aşılması, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırası ile satıcı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birinin düzenleyeceği raporla, arızasının tamirinin mümkün bulunmadığı belirlenmesi durumlarında, ücretsiz olarak değiştirme işlemi yapılacaktır.

iii. Kaynak makinesinin kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

iv. Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin verdiği garanti, münhasıran ürettiği makinelerin yapımında kullanılan parçaların malzeme ve işçilik kusurunun GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. tarafından da kabul edilecek teknik bir heyetçe tespit edilmesi halinde söz konusudur. Söz konusu garanti, kullanım esnasında sarf edilen malzemeleri (şase ve kaynak penseleri, kontak meme, nozul, torc spirali, tel yollukları, tel sürme makarası, ampul, sigorta vb.) kapsamaz, bu sarf malzemeleri ile kaynak malzemeleri garanti kapsamı dışındadır.

v. Garanti kapsamındaki ürünlerde herhangi bir kusurun ortaya çıkması halinde müşteri veya kullanıcı derhal ve yazılı olarak GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'ye arızalanan makinenin arızasını, makinenin adını, seri numarasını, fatura tarihini ve fatura eden firmanın adını bildirmek zorundadır. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. kendisi için en uygun şekilde, ya kendi fabrikasında, ya müşterinin atölyesinde ya da yetkili satış sonrası servisin atölyesinde makinenin tamirini bedelsiz olarak yapar veya yaptırır. Müşterinin yukarıda belirtilen belgeleri göstermemesi halinde ilgili makinenin kendi deposundan çıktığı tarihi baz alarak 15 aylık bir süreyi garanti kapsamında sayar.

vi. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin yukarıda belirtilen, garanti kapsamındaki ürünlerin kusurlu olması halinde bedelsiz tamiri dışında, makinelerde meydana gelebilecek arızalar yüzünden oluşabilecek iş kaybı veya imalat kaybı gibi konularda herhangi bir sorumluluğu söz konusu değildir.

vii. Makinenin, kullanım kılavuzunda belirtilen ortamlara uygun olmayan bir ortamda çalıştırılması, uygun olmayan şartlarda depolanması, GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. markası, aksesuarı ve sarf malzemeleri dışında aksesuar ve sarf malzemeleri kullanılması ve makinenin müşteri tarafından tamir edilmeye çalışılması hallerinde GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin garantisi geçersiz olacaktır.

GeKaMac®

Gedik Kaynak Makineleri KAYNAK MAKİNESİ GARANTİ BELGESİ

MAKİNE BİLGİLERİ

Makinenin Markası : **GeKaMac®**

Makine Modeli :

Makine Bandrol ve/veya
Seri No :

TÜKETİCİ BİLGİLERİ

Firma Bilgileri :

Yetkili Adı-Soyadı :

Telefon :

Makinenin Bulunduğu Adres :

Makinenin Bulunduğu İl : İlçe

Mail Adresi :@.....

İmza /Kaşe :

SERVİS BİLGİLERİ

Yetkili Servis Adı :

Kurulumu Yapan Ad-Soyadı :

Kurulum Tarihi :/...../.....

Garanti Başlangıç Tarihi :

Garanti Bitiş Tarihi :

İmza / Kaşe :

UYARI: İki kopya olarak hazırlanmış olan Garanti Belgesinin geçerli olabilmesi için her iki nüshanın da tarafınızca ve Yetkili Servis tarafından imzalanması gerekmektedir. Garanti belgesi imzalanmadan önce, her iki kopya üzerindeki makine seri numaralarının aynı olduğunu kontrol ediniz

GeKaMac®

Gedik Kaynak Makineleri KAYNAK MAKİNESİ GARANTİ BELGESİ

MAKİNE BİLGİLERİ

Makinenin Markası : GeKaMac®
Makine Modeli :
Makine Bandrol ve/veya
Seri No :

TÜKETİCİ BİLGİLERİ

Firma Bilgileri :
Yetkili Adı-Soyadı :
Telefon :
Makinenin Bulunduğu Adres :
Makinenin Bulunduğu İl : İlçe
Mail Adresi :@.....
İmza /Kaşe :

SERVİS BİLGİLERİ

Yetkili Servis Adı :
Kurulumu Yapan Ad-Soyadı :
Kurulum Tarihi :/...../.....
Garanti Başlangıç Tarihi :
Garanti Bitiş Tarihi :
İmza / Kaşe :

UYARI: İki kopya olarak hazırlanmış olan Garanti Belgesinin geçerli olabilmesi için her iki nüshanın da tarafınızca ve Yetkili Servis tarafından imzalanması gerekmektedir. Garanti belgesi imzalanmadan önce, her iki kopya üzerindeki makine seri numaralarının aynı olduğunu kontrol ediniz.

www.gedikkaynak.com.tr

ÜRETİCİ

Üretici: Shandong Aotai Electric Co., LTD.

Üretici Adresi: 282 Bole Ave, High-tech Development Zone, Jinan, Shandong 250101, P.R. China

İletişim bilgileri:

Tel: +86-531-81921006

Fax: +86-531-88876665

İTHALATÇI

İthalatçı: Gedik Kaynak San ve Tic A.Ş.

İthalatçı Adresi: Ankara Cad No: 306 Seyhli 34906 Pendik, İstanbul/Türkiye

İletişim Bilgileri:

Tel: +90-216-3785000

Fax: +90-216 3782044

PoWer MIG Serisi



GeKaMac®



Gedik Kaynak — Ankara Caddesi
No : 306 Şeyhli 34906 Pendik, İstanbul / Turkey
P +90 216 378 50 00 F +90 216 378 20 44
gedik@gedik.com.tr

MAYIS 2024 / REV 001